

USO

Y

ENTRETENIMIENTO

ciclomotor

Lambretta

DEUTSCHLAND E.V.

SERVETA

2 tiempos
5 velocidades

puma

GROSS

INDICE

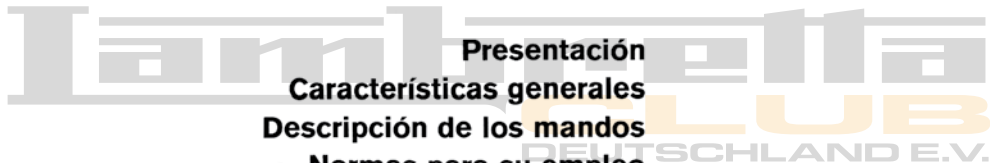
Presentación

Características generales

Descripción de los mandos

Normas para su empleo

Entretrenimiento



PRESENTACION

Le estamos agradecidos por la confianza que nos ha dispensado al adquirir un ciclomotor Lambretta. Estamos seguros de que jamás se sentirá defraudado por su adquisición pues dispone Vd. de un ciclomotor hecho para durar largos años y disfrutar del placer de conducir un vehículo de calidad.

Le rogamos lea con atención este manual de uso y entretenimiento. Le ayudará a conocer y cuidar mejor su máquina.

Nuestros concesionarios están a su disposición al objeto de resolver cualquier problema que pueda presentársele en el uso de su ciclomotor.

Muchas gracias

SERVETA
INDUSTRIAL S.A





CARACTERISTICAS GENERALES

MOTOR: Monocilíndrico de dos tiempos con refrigeración por aire

Diámetro carrera: 38 x 43 mm.

Cilindrada: 48,7 cm³

Relación de compresión: 10 : 1

Avance encendido: 1,30 mm \pm 0,20 antes P.M.S.

Potencia disponible en rueda: 2,75 HP a 5.500 r.p.m.

Consumo: 2,5 litros mezcla/100 Kms. según normas CUNA.

CAJA DE CAMBIOS.- De 5 velocidades con mando al pie. Engranajes en toma constante con enclavamiento por chaveta interior deslizante.

EMBRAGUE.-Muy robusto con discos múltiples en baño de aceite.

CARBURADOR.-Marca DELL'ORTO tipo SHA 15-15 con filtro silenciador incorporado.

INSTALACION ELECTRICA

Compuesta por volante magnético MOTOPLAT 4 polos 6V-18 W.

Bobina A.T. exterior.

Faro delantero con lámpara 6 V - 15/15 W.

Faro piloto con lámpara 12 V - 5 W.

Claxon de 6 V

Bujía Firestone F-36 CHAMPION L-5

Llave de luces, botón de accionamiento de claxon y botón de paro de motor.

BASTIDOR.-Doble cuna en tubería de acero con horquilla trasera oscilante de tubo rectangular.

SUSPENSIONES.-Delantera por horquilla telescópica con amortiguador hidráulico.

Trasera por horquilla basculante y amortiguador hidráulico.

TRANSMISION PRIMARIA.-Por engranajes helicoidales.

TRANSMISION SECUNDARIA.-Por cadena de paso 12,70 mm.

RUEDAS.-Neumáticos 2 1/4 x 19" delantera y 3 x 17" trasera.

FRENOS.-De expansión interna. Diámetro 110 mm.

Delantero accionado a mano. Trasero con mando al pie.

OTRAS CARACTERISTICAS

Longitud máxima	1.820	mm
Anchura máxima	750	mm
Altura máxima	1.090	mm
Distancia entre ejes	1.200	mm
Luz mínima al suelo	300	mm
Radio mínimo de giro	1,50	metros
Capacidad del depósito	5	litros (comprendida reserva 0,5 litros)
Peso en orden de marcha	58	Kg.
Velocidad máxima y continua	40	Km/hora
Pendiente máxima superable.	30	%

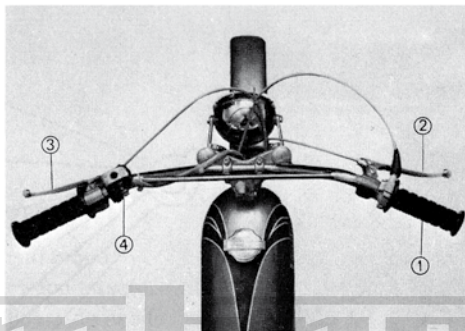


Fig. 1

DESCRIPCION DE LOS MANDOS

EN EL MANILLAR

En la figura 1 aparecen los mandos situados en el manillar que son:

① - Puño mando gas - ② - Palanca mando freno delantero - ③ - Palanca mando embrague - ④ - Conmutador de luces con botón de claxon y botón de parada.

En la posición más alejada del conductor, la llave del conmutador corta todas las luces, en el punto intermedio hace funcionar la luz larga de carretera y en la posición más próxima da la luz de cruce.

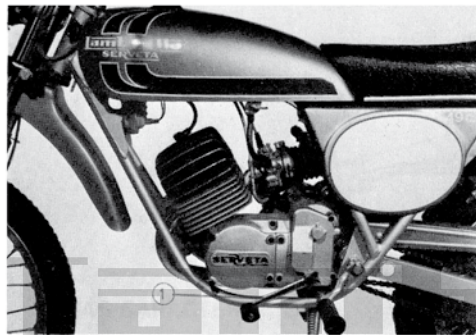
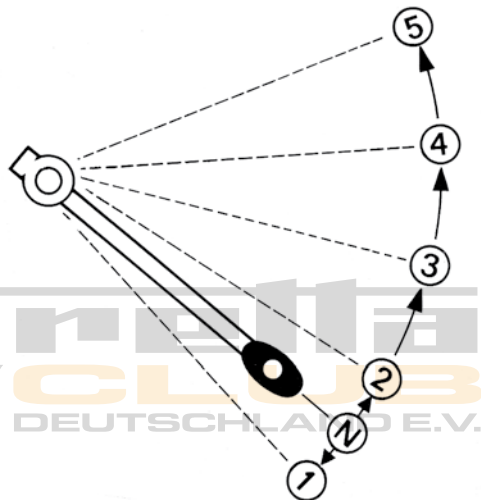


Fig. 2

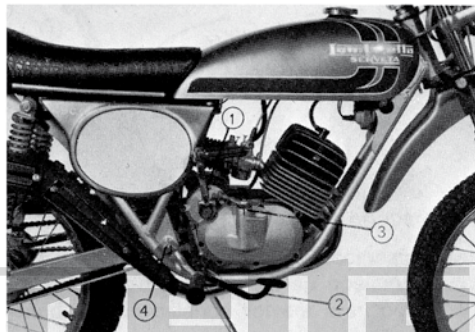


MANDOS AL PIE

En la figura 2 se ve la palanca mando del cambio de velocidades ①. Accionando la palanca hacia abajo se introduce la primera velocidad. Accionando la palanca hacia arriba se obtiene el punto muerto, la segunda, tercera, cuarta y quinta velocidad sucesivamente.

En la figura 3 vemos:

- 1 Palanca de arranque.
- 2 Palanca de freno trasero.
- 3 Varilla medidora de aceite
- 4 Pasador cambio
accionamiento pedales



CLUB Fig. 3
DEUTSCHLAND E.V.

GRIFO DE COMBUSTIBLE

El grifo dispone de un mando que puede ocupar 3 posiciones

Palanca en la posición hacia atrás coincidiendo con la marca "C" grifo cerrado.

Palanca en la posición hacia abajo coincidiendo con la marca "A" grifo abierto.

Palanca en la posición hacia adelante coincidiendo con la marca "R" grifo en reserva.

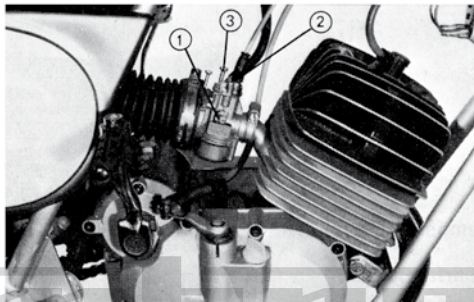


Fig. 4

CLUB
DEUTSCHLAND E.V.

CARBURADOR

En la figura 4 pueden observarse los siguientes componentes:

- El tornillo de reglaje del ralenti ① Roscando o desenroscando el mismo se puede aumentar o disminuir el régimen de revoluciones mínimas del motor.
- El tornillo de ajuste de funda mando gas ②
- La palanca del mando starter ③

NORMAS PARA SU EMPLEO

PUESTA EN MARCHA DEL VEHICULO

Para ello:

- Abrir el grifo de combustible.
- Asegurarse de que la palanca mando cambio se halla en punto muerto.
- Una vez abierto ligeramente el paso de gas impulsar enérgicamente (pero sin golpes) hacia abajo y atrás el pedal de arranque y el motor se pondrá en marcha.
- Con tiempo frío será necesario favorecer el arranque mediante el accionamiento de la palanca mando starter ③ figura 4 desplazándola hasta su posición más baja. Una vez en marcha al acelerar a fondo dicha palanca volverá a su posición inicial.
- Para poner en marcha el vehículo se debe apretar la palanca ③ figura 1 hasta el fondo para desembragar el motor e introducir la primera velocidad. A continuación ir abriendo gases y simultáneamente soltando suavemente la palanca mando embrague.

Para cambiar de velocidades:

- Cortar gases.
- Desembragar y pasar a la relación de velocidad deseada.
- Soltar la palanca mando embrague y abrir gases nuevamente.

Para parar:

- Situar en punto muerto la palanca mando cambio y pulsar el botón de parada.
- Cerrar el grifo de paso de combustible.

RODAJE

De la atención que se preste al vehículo en los primeros 1.000 kms. depende en buena parte su posterior duración y potencia.

DURANTE LOS PRIMEROS 500 Kms.

- Usar mezcla gasolina-aceite al 6 % empleando aceite especial para motores de 2 tiempos (REPSOL 2T o CS-2T).
- Emplear gasolina con un índice de octano no inferior a 85.
- No sobrepasar 35 Kms/hora en 5^a velocidad.

»	30	»	4 ^a	»
»	25	»	3 ^a	»
»	20	»	2 ^a	»
»	12	»	1 ^a	»
- No mantener dichas velocidades en períodos prolongados. Soltar de cuando en cuando el mando de gases al objeto de que fluya aceite a través de los segmentos.

DE 500 a 1.000 Kms.

- Usar mezcla gasolina-aceite al 5 %
- No sobrepasar 40 Kms/hora en 5^a velocidad.
- » 35 » 4^a »
- » 30 » 3^a »
- » 25 » 2^a »
- » 15 » 1^a »

Finalizado el período de rodaje de 1.000 Kms. el vehículo está en condiciones de exigirsele la máxima potencia. Insistimos en la necesidad de emplear buenos aceites para la mezcla con gasolina y en soltar de vez en cuando el mando de gases cuando se marcha a plenos gases en períodos prolongados.

SISTEMA BICICLETA

Para utilizar el ciclomotor como bicicleta basta simplemente situar en punto muerto la palanca mando cambio ① de la figura 2 cambiar de posición el pasador 4 figura 3 y accionar los pedales.

BOLSA DE HERRAMIENTAS

La bolsa de herramientas está instalada debajo del asiento.

Para sacar la bolsa de herramientas tiene que quitarse el lateral ② figura 2.

ENTRETENIMIENTO

DECALAMINADO

En el motor de 2 tiempos como consecuencia de la combustión del aceite que lleva el combustible se producen unos depósitos de carbonilla que se van depositando en la cabeza del pistón, en la cámara de combustión de la culata, lumbrera de escape del cilindro, tubo de escape y silencioso.

La frecuencia con que deberá realizarse esta operación depende mucho de la calidad del aceite que emplee para la mezcla.

La necesidad del decalaminado se nota por una pérdida de potencia unido a un calentamiento excesivo del motor. Para proceder a esta operación se emplea una rasqueta y un papel de lija fina procurando no dañar las partes metálicas.



Fig. 5

BUJIA

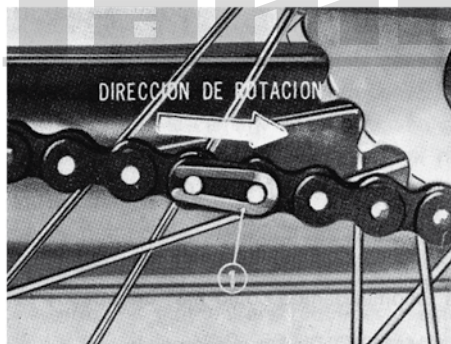
Periódicamente deben limpiarse sus electrodos con un cepillo metálico y comprobar que la separación entre ellos es de 0,6 mm. (Figura 5).

Es aconsejable un cambio de bujía cada 10.000 Kms.
Las bujías que recomendamos como más adecuadas son:
Firestone F-36 CHAMPION L-5 o similares.

ACEITE EN LA CAJA DE CAMBIOS

La cantidad de aceite en el cárter es de 550 cm³. Es necesario vigilar periódicamente sacando la varilla medidora ③ de la figura 3 y comprobando si el nivel del mismo está comprendido entre los trazos de maximum y minimum reponiendo en caso necesario.

El aceite a emplear es un SAE 40. Cuando se deba proceder a vaciar el contenido de aceite del cárter se deberá desenroscar la varilla medidora y el tornillo tapón situado en la parte inferior del cárter.



ENGRASE CADENA TRASERA

Es conveniente engrasarla cada 500 Kms. con aceite SAE 40. Cada 3.000 Kms. procédase a una limpieza a fondo de la cadena. Para ello sumérjanla en un baño de petróleo y procedan a su limpieza con una brocha o cepillo. A continuación sumérjanlo en un baño de aceite SAE 40 al objeto de que el aceite penetre en las articulaciones de la misma. De la realización de estas operaciones depende la duración de la cadena, piñon y corona de rueda.

TENSADO CADENA TRASERA

Cada 1.000 Kms. comprobar el tensado de la cadena. Lo correcto es que tenga una flecha de 10 mm. en la parte central de la misma. Si necesitara un tensado proceder a soltar una tuerca del eje rueda trasera y con las excéntricas tensar la cadena a la medida señalada. Comprobar que la rueda queda perfectamente centrada. Asimismo y antes de proceder al apriete de los tornillos manipulados comprobar que la flecha de 10 mm. permanece al girar la rueda, no habiendo ningún punto en que quede demasiado tensa.

La cadena de pedalier tiene tensor propio y por lo tanto no requiere atención en ese sentido.

El eslabón de unión ① figura 6 de la cadena deberá estar montado de manera que las puntas estén orientadas en sentido contrario al de rotación de cadena.

RUEDAS

La presión de inflado de neumáticos para conseguir una buena estabilidad y confort del conductor son las siguientes:

Rueda delantera: 1,50 Kg/cm²

Rueda trasera: 1,75 Kg/cm²

EXTRACCION RUEDA DELANTERA

- Desenganchar el cable del tacómetro tirando de él hacia arriba.
- Desenganchar el cable del freno.
- Aflojar las dos tuercas del eje de rueda y ésta saldrá hacia abajo.

EXTRACCION RUEDA TRASERA

- Soltar varilla de freno.
- Soltar las dos cadenas mediante el eslabón de unión.
- Aflojar una tuerca del eje de rueda y sacar este, quedando la rueda suelta.

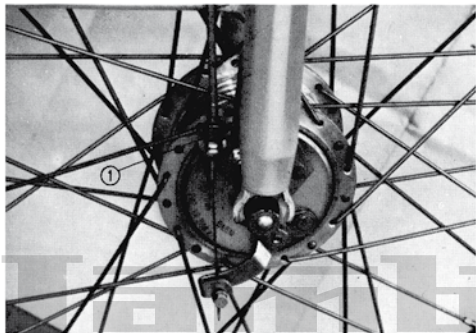


Fig. 7

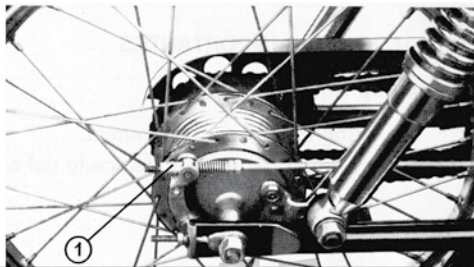


Fig. 8

FRENOS

La atención que se preste a los mismos redundará en una mayor seguridad de su vehículo.

Las ruedas deben estar completamente libres de rodar cuando las palancas de accionamiento estén en posición normal y la acción de frenado debe empezar, tan pronto se actúe sobre el correspondiente mando.

Para el reglaje correcto ajustarlo maniobrando los elementos ① señalados en las figuras 7 y 8

CUIDADOS MAS IMPORTANTES

Cada 500 Kms.

- Engrasar la cadena trasera.
- Comprobar el nivel de aceite del cambio

Cada 1.000 Kms.

- Comprobar el tensado de frenos
- Comprobar el tensado de la cadena
- Limpiar y galgar la bujía.

Cada 3.000 Kms.

- Cambiar aceite del cambio (550 cm³-SAE-40)
- Engrasar los cables
- Limpiar y galgar los contactos de ruptor
- Limpiar la cadena trasera.
- Limpiar el filtro de aire del carburador

Lógicamente si antes de cumplirse los kilómetros señalados observasen alguna deficiencia se anticipara la inspección y si fuera preciso se recurrirá a un Servicio Técnico.

Lambretta
CLUB
DEUTSCHLAND E.V.

Lambretta CLUB DEUTSCHLAND E.V.

Fabricado por:

SERVETA
INDUSTRIAL S.A.

(anteriormente denominada Lambretta Locomociones, s. a.)

Avda. Bilbao, 3 – Tels. 71 60 40* – Apartado 137
EIBAR (España)